



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2859

ООО "АМУРСТАЛЬ"

г. Комсомольск-на-Амуре

Факс: (4217) 52-94-65, тел.: 52-95-38

Дата: 11.06.2022

Производитель:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,
Вагонная ул, дом № 30

Заказчик: СтальГрад, ООО

Продавец:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,
Вагонная ул, дом № 30

Договор: TX/2202/67

Грузополучатель, адрес

ООО "СтальГрад"

690065, Приморский край, Владивосток г, Стрельникова ул,
дом № 3, оф. 13 В

Заказ-наряд № AC004961

от 09.06.2022

Ст.назначения:

ОКЕАНСКАЯ Д-Вост.

Вагон.№ 52974219

| Наименование товара | | | | | | НТД | | | Вид грузового места | | Количество мест | |
|--|--------------|--------------|---|------|--------------|--------------------|-------------------|-----------|---------------------|------|-----------------|--------------|
| Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | пачки | | 4 | |
| Проволока для армир.железобетонных конструкций | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | мотки | | 42 | |
| № пп | Номер плавки | Номер партии | Марка стали, категория, класс прочности | Сорт | Профиль | Размер профиля, мм | Точность прокатки | Длина, мм | Количество | | Масса нетто | Масса брутто |
| | | | | | | | | | мест | штук | | |
| 1 | 22125 | 1456 | 25Г2С А400 (А-III) | 1с | А400 (А-III) | 28 | | 11700 | 2 | --- | 9 940 | 9 960 |
| 2 | 22087 | 1484 | 25Г2С А400 (А-III) | 1с | А400 (А-III) | 32 | | 11700 | 1 | --- | 4 975 | 4 985 |
| 3 | 21096 | 0966 | 25Г2С А400 (А-III) | 1с | А400 (А-III) | 40 | | 11700 | 1 | --- | 4 026 | 4 036 |
| 4 | 22271 | 1693 | Вр-1 | 1с | Проволока | 5 | | мотки | 23 | --- | 25 401 | 25 412,5 |
| 5 | 22272 | 1616 | Вр-1 | 1с | Проволока | 5 | | мотки | 7 | --- | 7 588 | 7 591,5 |
| 6 | 22267 | 1603 | Вр-1 | 1с | Проволока | 4 | | мотки | 10 | --- | 10 764 | 10 769 |
| 7 | 22268 | 1715 | Вр-1 | 1с | Проволока | 4 | | мотки | 2 | --- | 2 116 | 2 117 |
| Итого | | | | | | | | | 46 | --- | 64 810 | 64 871 |

Показатели качества товара

Химический состав, % x 100

| № п/п | C | Mn | Si | S x 10 | P x 10 | Cu | Cr | Ni | Сэкв | | | | | | |
|-------|----|-----|----|--------|--------|----|----|----|------|--|--|--|--|--|--|
| 1 | 28 | 121 | 32 | 17 | 8 | 18 | 10 | 11 | 51 | | | | | | |
| 2 | 29 | 125 | 62 | 25 | 9 | 21 | 12 | 12 | 56 | | | | | | |
| 3 | 28 | 127 | 65 | 20 | 10 | 21 | 7 | 11 | 56 | | | | | | |
| 4 | 8 | 41 | 7 | 21 | 7 | 24 | 9 | 14 | | | | | | | |
| 5 | 9 | 41 | 7 | 22 | 6 | 23 | 8 | 12 | | | | | | | |
| 6 | 8 | 43 | 7 | 18 | 7 | 25 | 5 | 11 | | | | | | | |
| 7 | 8 | 40 | 6 | 22 | 7 | 26 | 6 | 13 | | | | | | | |

Механические свойства

| № п/п | Временное сопротивление σ _т , Н/мм ² | Предел текучести, σ _т , Н/мм ² | Относительное удлинение δ ₅ , % | Холодный изгиб, 90 град | Перегибы | Разрывное усилие R _м , гН | Усилие соответствующее условному пределу текучести, R _{0,2} , гН | | | | | | | | |
|-------|--|---|---|----------------------------|----------|--------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | 610 | 415 | 21,5 | уд | | | | | | | | | | | |
| | 610 | 415 | 22 | уд | | | | | | | | | | | |
| 2 | 650 | 435 | 16,5 | уд | | | | | | | | | | | |
| | 650 | 435 | 17,5 | уд | | | | | | | | | | | |
| 3 | 650 | 440 | 23 | уд | | | | | | | | | | | |
| | 650 | 440 | 20 | уд | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | 3,4 | | 8 | 115 | 113 | | | | | | | | |
| | | | 4,2 | | 8 | 118 | 115 | | | | | | | | |
| | | | 3,9 | | 9 | 118 | 113 | | | | | | | | |
| | | | 3,4 | | 9 | 117 | 113 | | | | | | | | |
| | | | 3,7 | | 9 | 115 | 111 | | | | | | | | |
| 5 | | | 4,1 | | 8 | 110 | 108 | | | | | | | | |
| | | | 4,8 | | 7 | 112 | 108 | | | | | | | | |
| | | | 4,1 | | 8 | 114 | 112 | | | | | | | | |
| | | | 4,6 | | 8 | 114 | 110 | | | | | | | | |
| | | | 4,3 | | 8 | 116 | 113 | | | | | | | | |
| 6 | | | 3,1 | | 5 | 86 | 83 | | | | | | | | |
| | | | 2,5 | | 5 | 86 | 84 | | | | | | | | |
| | | | 2,5 | | 4 | 86 | 84 | | | | | | | | |
| | | | 2,7 | | 4 | 82 | 80 | | | | | | | | |
| | | | 3,1 | | 5 | 86 | 84 | | | | | | | | |
| 7 | | | 2,5 | | 7 | 84 | 80 | | | | | | | | |
| | | | 2,8 | | 7 | 84 | 81 | | | | | | | | |
| | | | 2,9 | | 6 | 83 | 80 | | | | | | | | |
| | | | 2,9 | | 5 | 84 | 80 | | | | | | | | |
| | | | 2,6 | | 5 | 86 | 82 | | | | | | | | |

Примечание:

Количество мотков, расположенных в верхнем ряду в вагоне: 42

На основании результатов радиационного контроля, содержание радионуклидов в продукции соответствует ГН 2.6.1.2159-07 "Содержание техногенных радионуклидов в металлах", СанПиН 2.6.1.2523-09 "Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009)", СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)"

Гарантированное обеспечение массовой доли N (азота) не более 0,012 %

Указанный в настоящем Сертификате товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям, правилам.

При переписке ссылаться на номер сертификата.

В случае возникновения вопросов по качеству или количеству продукции обращаться в управление маркетинга и сбыта.

Тел.: (4217) 52 95 38

E-mail: MamedovaIV@amurmetal.ru



Подписи:

Signatures:

Бестужева Евгения Игоревна