



Грузополучатель АО ПАСИФИК ИНТЕРМОДАЛ КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ООО ЦЕНТР КРОВЛИ код=13179425 ; АРТЕМ

Наименование продукции Сталь оцинкованная

Цех\стан отгрузки ЛПЦ11 / 2012

Вагон № 63914469

Номер заказа 190662-6772

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№ поз	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	№ рул/ пач	Марка стали	Класс прочн	Точн прок тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со рт	Вид пов	Класс покр	Группа	Кач пов покр	Тип покр	Мин масса покр.с толщи ном (низ/верх)	Хар кром	НД	Вытя жка	Масса, т (факт) нетто брутто	Колич лист/м	
1	1	111120	204221	401481	9	08пс		БТ/АШ/	0.650x1250	1	М-НДр		ХП		Ц100		О	СТО ММК 401-2020; ГОСТ 19904-90; ГОСТ 9045-93		5.430 5.500	844	
2	"	"	"	"	10	"		"	"	1	М-НДр		ХП		Ц100		О	"		4.860 4.930	753	
3	"	"	"	"	11	"		"	"	1	М-НДр		ХП		Ц100		О	"		5.460 5.530	849	
4	"	"	"	"	12	"		"	"	1	М-НДр		ХП		Ц100		О	"		5.460 5.530	849	
5	"	"	"	"	13	"		"	"	1	М-НДр		ХП		Ц100		О	"		5.460 5.530	849	
6	"	"	"	"	14	"		"	"	1	М-НДр		ХП		Ц100		О	"		5.460 5.530	849	
7	"	"	"	"	15	"		"	"	1	М-НДр		ХП		Ц100		О	"		4.670 4.740	727	
8	"	"	"	401499	1	"		"	"	1	М-НДр		ХП		Ц100		О	"		5.340 5.410	826	
9	"	"	"	"	2	"		"	"	1	М-НДр		ХП		Ц100		О	"		5.330 5.400	826	
10	"	"	"	"	3	"		"	"	1	М-НДр		ХП		Ц100		О	"		5.340 5.410	826	
11	"	"	"	"	4	"		"	"	1	М-НДр		ХП		Ц100		О	"		5.320 5.390	826	

Приме- Пассивированный и промасленный прокат (ПП). ВУ-4. Длина рулона определена расчетным способом
чание

Дата выдачи 28.02.21 21:14

Подпись

контролер в производстве черных металлов
инженер первой категории

Сабирова Е.В.
Ячменева Т.В.





Грузополучатель АО ПАСИФИК ИНТЕРМОДАЛ КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ООО ЦЕНТР КРОВЛИ код=13179425 ; АРТЕМ

Наименование продукции Сталь оцинкованная

Цех\стан отгрузки ЛПЦ11 / 2012

Вагон № 63914469

Номер заказа 190662-6772

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№ поз	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	№ рул/ пач	Марка стали	Класс прочн	Точн прок тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со рт	Вид пов	Класс покр	Группа	Кач пов покр	Тип покр	Мин масса покр.с толщ ном (низ/верх)	Хар кром	НД	Вытя жка	Масса, т (факт) нетто брутто	Колич лист/м	
12	-"	-"	-"	-"	5	-"		-"	-"	1	М-Ндр		ХП		Ц100		О	-"		4.840 4.910	749	

62.970 63.810

Химический состав, %

Партия	Предел текучести Gt	Относ удлин 4	Перегиб	Среди толщ покр 3 обр	Прочн сцеп	Масса покрытия	Ср. масса покр 3 обр	
	Н/мм2	%		МКМ		Г/М2	Г/М2	
401481	335	33.0	уд	8.6	уд	132.00	122.00	
401499	325	35.0	уд	9.9	уд	139.70	140.50	

Приме- Пассивированный и промасленный прокат (ПП). ВУ-4. Длина рулона определена расчетным способом
чание

Дата выдачи 28.02.21 21:14

Подпись

контролер в производстве черных металлов
инженер первой категории

Сабирова Е.В.
Ячменева Т.В. 463

