



Грузополучатель: ООО 'Сервиском' для ООО Торговый дом ММК код=13178485 ; ВЛАДИВОСТОК

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 56140668

Номер заказа 163944-68424

Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	Поз №	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	№рун /нач	Марка стали и категория	Груп/Кл прочн	Кл точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со рт	Груп нази	Вид пов	Груп повер	Вытя жка	Плюс кост	Хар кром	НД	Форм раск	Масса (т) факт нетто брутто	Колич лист/м	Вес листа п/м	
1	1	97112	573734	44846	5	Ст3сп-5		A /	5.000x1500*6000	1					ПН	НО	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005	IV	4.281 4.291			
2	2	"	573891	46870	1	"		"	6.000x1500*6000	1					ПН	НО	"	IV	5.147 5.157			
3	"	"	"	"	2	"		"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.149 5.159			
4	"	"	"	"	3	"		"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.138 5.148			
5	"	"	"	"	4	"		"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.122 5.132			
6	"	"	"	"	5	"		"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.154 5.164			
7	"	"	"	"	6	"		"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.158 5.168			
8	"	"	"	"	7	"		"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.146 5.156			
9	"	"	"	"	8	"		"	"	1					ПН	НО	"	IV	2.545 2.555			
10	"	"	573916	47297	1	"		"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.175 5.185			
11	"	"	"	"	2	"		"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.184 5.194			
12	"	"	"	"	3	"		"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.173 5.183			
13	"	"	"	"	4	"		"	"	1					ПН	НО	"	IV	4.291 4.301			

62.663 62.793

Приме- Без термообработки. ВУ-2. Свариваемость (св.) поз зак 1.  
чание

Дата выдачи 09.01.21 17:46

Подпись



контролер в производстве черных металлов  
контролер в производстве черных металлов

Протасова Н.А.  
Савельева Е.В.

91

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.  
Используйте QR-код (либо [www.mmk.ru](http://www.mmk.ru)) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте [www.mmk.ru](http://www.mmk.ru) в разделе "Покупателям"

вид документа 3.1



**Наименование продукции** Прокат листовой горячекатаный

**Цех/стан отгрузки** ЛПЦ4 / 2500

**Вагон №** 56140668

**Номер заказа** 163944-68424

**Упаковка** ПАЧКИ

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t=20	Удар вязк КСU t=20	Удар вязк КСV t=20
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000		Н/мм2	Н/мм2	%		Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2
573734	18	22	45	8	13	8	10	22	5	10	44846	445	310	30.0	уд	80	97	103
573891	17	22	48	9	11	8	9	22	6	10	46870	435	285	34.5	уд	111	113	117
573916	16	21	50	12	7	5	9	12	4	10	47297	435	285	34.5	уд	112	113	117

Примс- Без термообработки. ВУ-2. Свариваемость (св.) поз зак 1.  
чание

Дата выдачи 09.01.21 17:46

Подпись

контролер в производстве черных металлов  
контролер в производстве черных металлов

Протасова Н.А.  
Савельева Е.В.

91

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.  
Используйте QR-код (либо [www.mmk.ru](http://www.mmk.ru)) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте [www.mmk.ru](http://www.mmk.ru) в разделе "Покупателям"

вид документа 3.1

