



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 114-86883



лист 1 всего 1

Грузополучатель

ООО 'Сервиском' для ООО Торговый дом ММК код=13178485 ; ВЛАДИВОСТОК

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех\стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 55097190

Номер заказа 163944-71919

Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	Поз №	Код продукции	Плавка №	Партия №	№рул \пач	Марка стали и категория	Груп/Кл прочн	Кл точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со рт	Груп назн	Вид пов	Груп повер	Вытя жка	Плюс кост	Хар кром	НД	Форм раск	Масса (т) факт нетто	брутто	Колич лист/м	Вес листа/1 п/м
1	4	97112	453616	402	1	Ст3сп-5		A / /	6.000x1500*6000	1					ПН	НО	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005	IV	8.755	8.765		
2	-"	-"	-"	-"	2	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	7.460	7.470		
3	-"	-"	573698	403	5	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	7.880	7.890		
4	-"	-"	-"	-"	6	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	7.855	7.865		
5	-"	-"	-"	-"	7	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	2.200	2.210		
6	5	97122	573816	401	1	09Г2С-15	345	-"	5.000x1500*6000	1					ПН	НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	7.530	7.540		
7	-"	-"	-"	-"	2	-"	-"	-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	7.220	7.230		
8	7	97112	453487	-"	1	Ст3сп		B / /	4.000x1500*6000	1					ПН	НО	ГОСТ 8568-77; ГОСТ 380-2005; ГОСТ 19903-2015	IV	6.965	6.975		
9	-"	-"	-"	-"	2	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	6.955	6.965		

62.820 62.910

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	С _{экв}	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изгиб	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк KCU t-20	Удар вязк KCU t-70	Удар вязк KCV t+20
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 100		Н/мм2	Н/мм2	%			Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2
453487	18	30	52	8	13	12	11	20	6	9				401									
573816	10	68	146	7	12	7	10	20	7	10	36	3	41	401	520	385	31.5		уд	83		104	
453616	16	24	51	9	8	6	10	21	8	9				402	430	285	34.5	уд		113	114		119
573698	18	20	46	9	12	8	9	23	6	9				403	450	300	32.5	уд		93	106		105

Примечание Без термообработки поз зак 4;7. ВУ-2. Гарантия свариваемости (ГС) поз зак 5. Контролируемая прокатка поз зак 5. Свариваемость (св.) поз зак 4. Чечевиное рифление поз зак 7. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II. поз зак 5.

Дата выдачи 16.08.21 20:48

Подпись

Подписано 8391

контролер в производстве черных металлов инженер первой категории

Скорова В.В.
Болдырева Г.А.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Покупателям"

вид документа 3.1

