



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 108-2832



лист 1 всего 2

Грузополучатель

ООО "Сервиском" для ООО Торговый дом ММК код=13178485 ; ВЛАДИВОСТОК

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ПТЛ / 4500

Вагон № 63560478

Номер заказа 163944-68319

Упаковка Н/У

| № п/п | Поз № | Код про-<br>дукции | Плавка<br>№ | Партия<br>№ | № листа /пачки | Марка стали и<br>категория | Класс<br>прочн | Класс<br>точн | Размеры, мм<br>тол*шир*длина | Со-<br>рт | Плос-<br>кост | Хар-<br>кром | Поле<br>допуска | НД  | Форм-<br>раск | Кол-<br>лист | Вес<br>1 листа | Масса, т<br>нетто | (теор)<br>брутто |
|-------|-------|--------------------|-------------|-------------|----------------|----------------------------|----------------|---------------|------------------------------|-----------|---------------|--------------|-----------------|---|---------------|--------------|----------------|-------------------|------------------|
| 1     | 1     | 97112              | 890156      | 167         | 3              | СтЗсп-5                    |                | Б             | 40.000x1500*6000             | 1         | ПН            | НО           |                 | ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005 | IV            | 1            | 2.903          | 2.903             | 2.903            |
| 2     | "     | "                  | "           | "           | 3.2            | "                          |                | Б             | "                            | 1         | ПН            | НО           |                 | "   | IV            | 1            | 2.903          | 2.903             | 2.903            |
| 3     | "     | "                  | 570362      | 311         | 22             | "                          |                | Б             | "                            | 1         | ПН            | НО           |                 | "   | IV            | 1            | 2.903          | 2.903             | 2.903            |
| 4     | "     | "                  | "           | "           | 22.2           | "                          |                | Б             | "                            | 1         | ПН            | НО           |                 | "   | IV            | 1            | 2.903          | 2.903             | 2.903            |
| 5     | "     | "                  | "           | "           | 23             | "                          |                | Б             | "                            | 1         | ПН            | НО           |                 | "   | IV            | 1            | 2.903          | 2.903             | 2.903            |
| 6     | "     | "                  | "           | "           | 23.2           | "                          |                | Б             | "                            | 1         | ПН            | НО           |                 | "   | IV            | 1            | 2.903          | 2.903             | 2.903            |
| 7     | "     | "                  | "           | "           | 24             | "                          |                | Б             | "                            | 1         | ПН            | НО           |                 | "   | IV            | 1            | 2.903          | 2.903             | 2.903            |
| 8     | "     | "                  | "           | "           | 24.2           | "                          |                | Б             | "                            | 1         | ПН            | НО           |                 | "   | IV            | 1            | 2.903          | 2.903             | 2.903            |
| 9     | 3     | "                  | 890156      | 181         | 10             | "                          |                | Б             | 50.000x1500*6000             | 1         | ПН            | НО           |                 | "   | IV            | 1            | 3.628          | 3.628             | 3.628            |
| 10    | "     | "                  | "           | "           | 10.2           | "                          |                | Б             | "                            | 1         | ПН            | НО           |                 | "   | IV            | 1            | 3.628          | 3.628             | 3.628            |
| 11    | "     | "                  | "           | "           | 11             | "                          |                | Б             | "                            | 1         | ПН            | НО           |                 | "   | IV            | 1            | 3.628          | 3.628             | 3.628            |
| 12    | "     | "                  | "           | "           | 11.2           | "                          |                | Б             | "                            | 1         | ПН            | НО           |                 | "   | IV            | 1            | 3.628          | 3.628             | 3.628            |
| 13    | 9     | 97122              | 123967      | 272         | 21             | 09Г2С-12                   | 265            | Б             | 40.000x1500*6000             | 1         | ПН            | О            |                 | ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015              | IV            | 1            | 2.855          | 2.855             | 2.855            |
| 14    | "     | "                  | "           | "           | 21.2           | "                          | "              | Б             | "                            | 1         | ПН            | О            |                 | "   | IV            | 1            | 2.855          | 2.855             | 2.855            |
| 15    | "     | "                  | "           | "           | 22             | "                          | "              | Б             | "                            | 1         | ПН            | О            |                 | "   | IV            | 1            | 2.855          | 2.855             | 2.855            |
| 16    | "     | "                  | "           | "           | 22.2           | "                          | "              | Б             | "                            | 1         | ПН            | О            |                 | "   | IV            | 1            | 2.855          | 2.855             | 2.855            |
| 17    | "     | "                  | "           | "           | 23             | "                          | "              | Б             | "                            | 1         | ПН            | О            |                 | "   | IV            | 1            | 2.855          | 2.855             | 2.855            |
| 18    | "     | "                  | "           | "           | 23.2           | "                          | "              | Б             | "                            | 1         | ПН            | О            |                 | "   | IV            | 1            | 2.855          | 2.855             | 2.855            |



Примечание: Гарантия свариваемости (ГС) поз зак 9. Свариваемость (св.) поз зак 1;3. Без термообработки поз зак 1;3. ГК поз зак 9. ВУ-1. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных цилиндрических образцах тип II. поз зак 9.

Дата выдачи 25.01.21 18:00

Подпись

контролер в производстве черных металлов

Хайрутдинова Г.В.

44

контролер в производстве черных металлов

Савельева Е.В.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо [www.mtk.ru](http://www.mtk.ru)) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте [www.mtk.ru](http://www.mtk.ru) в разделе "Покупателям"

вид документа 3.1

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ПТЛ / 4500

Вагон № 63560478

Номер заказа 163944-68319

Упаковка Н/У

| № п/п | Поз № | Код продукции | Плавка № | Партия № | № листа /пачки | Марка стали и категория | Класс прочн | Класс точн | Размеры, мм тол*шир*длина | Сд ртг | Плос кость | Хар кром | Поле допуска | НД | Форм раск | Кол лист | Вес 1 листа | Масса, т (теор) нетто | брутто |
|-------|-------|---------------|----------|----------|----------------|-------------------------|-------------|------------|---------------------------|--------|------------|----------|--------------|----|-----------|----------|-------------|-----------------------|--------|
| 19    | ..    | ..            | ..       | ..       | 24             | ..                      | ..          | Б          | ..                        | 1      | ПН         | О        |              | .. | IV        | 1        | 2.855       | 2.855                 | 2.855  |
| 20    | ..    | ..            | ..       | ..       | 24.2           | ..                      | ..          | Б          | ..                        | 1      | ПН         | О        |              | .. | IV        | 1        | 2.855       | 2.855                 | 2.855  |

20 60.576 60.576

Химический состав, %

| Плавка | C     | Si    | Mn    | S      | P      | Cr    | Ni    | Cu    | As     | N      | Al     | V      | Сзк   | Партия | Предел прочн | Предел текуч | Относ удлини 5 | Изгиб | Нагиб | Удар вязк после м.ст t+20 | Удар вязк KCU t-20 | Удар вязк KCU t+40 | Удар вязк KCV t+20 |
|--------|-------|-------|-------|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|--------------|--------------|----------------|-------|-------|---------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
|        | X 100 | X 100 | X 100 | X 1000 | X 1000 | X 100 | X 100 | X 100 | X 1000 | X 1000 | X 1000 | X 1000 | X 100 |        | Н/мм2        | Н/мм2        | %              |       |       | Дж/см2                    | Дж/см2             | Дж/см2             | Дж/см2             |
| 890156 | 16    | 16    | 46    | 14     | 5      | 4     | 2     | 6     | 3      | 7      |        |        |       | 167    | 405          | 250          | 35             |       | уд    | 97                        | 128                |                    | 219                |
| 890156 | 16    | 16    | 46    | 14     | 5      | 4     | 2     | 6     | 3      | 7      |        |        |       | 181    | 410          | 245          | 32             |       | уд    | 68                        | 85                 |                    | 186                |
| 570362 | 16    | 22    | 49    | 4      | 15     | 10    | 9     | 19    | 8      | 10     |        |        |       | 311    | 450          | 285          | 26             |       | уд    | 66                        | 96                 |                    | 110                |
| 123967 | 10    | 64    | 146   | 4      | 13     | 5     | 3     | 4     | 2      | 5      | 49     | 2      | 39    | 272    | 485          | 325          | 34             | уд    |       | 144                       |                    | 194                |                    |

Примечание: Гарантия свариваемости (ГС) поз зак 9. Свариваемость (св.) поз зак 1;3. Без термообработки поз зак 1;3. ГК поз зак 9. ВУ-1. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных цилиндрических образцах тип II, поз зак 9.



Дата выдачи 25.01.21 18:00

Подпись

контролер в производстве черных металлов

Хайрутдинова Г.В.

44

контролер в производстве черных металлов

Савельева Е.В.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо [www.mtk.ru](http://www.mtk.ru)) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте [www.mtk.ru](http://www.mtk.ru) в разделе "Покупателям"

вид документа 3.1