



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 52925740

Номер заказа 163944-68763

Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	Поз №	Код продукции	Плавка №	Партия №	№ рул /пач	Марка стали и категория	Групп/Кл прочн	Кл точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со рт	Групп назн	Вид пов	Групп повер	Вытя жка	Плюс мост	Хар кром	НД	Форм раск	Масса (т) факт нетто	брутто	Колич лист/м	Вес листа 1 п/м
1	1	97122	205279	18035	1	09Г2С-15	345	Б / /	10.000x1500*6000	1					ПН	НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	5.005	5.015		
2	"	"	"	"	2	"	"	"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.015	5.025		
3	"	"	"	"	3	"	"	"	"	1					ПН	НО	"	IV	4.975	4.985		
4	3	"	205493	18731	1	"	"	"	8.000x1500*6000	1					ПН	НО	"	IV	5.130	5.140		
5	"	"	"	"	2	"	"	"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.110	5.120		
6	"	"	"	"	3	"	"	"	"	1					ПН	НО	"	IV	5.125	5.135		
7	"	"	"	"	4	"	"	"	"	1					ПН	НО	"	IV	3.995	4.005		

34.355 34.425

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Сэкв	Партия	Предел прочн	Предел течуч	Относ удлини 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСЧ t-70
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		Н/мм2	Н/мм2	%		Дж/см2	Дж/см2
205279	9	70	145	3	12	3	3	5	2	5	42	7	38	18035	520	380	29.0	уд	86	106
205493	10	69	149	4	15	4	3	6	8	6	44	5	40	18731	535	410	30.0	уд	79	105

Примечание: ВУ-2. Гарантия свариваемости (ГС). Контролируемая прокатка. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II.

Дата выдачи 24.03.21 20:21

Подпись

контролер в производстве черных металлов
контролер в производстве черных металлов

Коньков Д.
Собокарь М.

523

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Покупателям"

вид документа 3.1

