



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции: Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки: ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 60140746

Номер заказа: 163944-68056

Упаковка: ПАЧКИ

№ п/п	Поз. №	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	№рун /пач	Марка стали и категория	Груп/Кл прочн	Кл точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со- рт	Груп назн	Вид пов	Груп повер	Вытя- жка	Плюс- мост	Хар- кром	НД	Форм- раск	Масса (т) факт нетто брутто	Колич- лист/м	Вес листа 1 п/м
1	3	97122	890306	4700	1	09Г2С-15	345	A/1	10.000x1500*6000	1					ПН	НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	4.271 4.281		
2	-	-	-	-	2	-	-	-	-	1					ПН	НО	-	IV	4.292 4.302		
3	-	-	-	-	3	-	-	-	-	1					ПН	НО	-	IV	4.272 4.282		
4	7	-	200040	710	1	-	-	-	5.000x1500*6000	1					ПН	НО	-	IV	4.633 4.643		
5	-	-	-	-	2	-	-	-	-	1					ПН	НО	-	IV	4.662 4.672		
6	-	-	-	-	3	-	-	-	-	1					ПН	НО	-	IV	4.623 4.633		

26.753 26.813

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Сзк	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t=20	Удар вязк КСУ t=70
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 100		Н/мм2	Н/мм2	%		Дж/см2	Дж/см2
200040	11	70	144	4	15	3	3	6	3	6	53	8	40	710	520	385	31.0	уд	82	104
890306	10	65	146	5	13	7	2	4	2	9	45	3	39	4700	530	395	29.0	уд	78	100

Примечание: ВУ-2. Гарантия свариваемости (ГС). Контролируемая прокатка. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II.

Дата выдачи: 27.01.21 21:00

Подпись

контролер в производстве черных металлов

Михайлова М.О.

235

контролер в производстве черных металлов

Собокар М.О.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Покупателям"

вид документа 3.1

