



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ4 / 2500 Вагон № 53134433 Номер заказа 227204-842 Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	Поз №	Код про-дущин	Плавка №	Партия №	Мерул маш	Марка стали и категория	Групп/сл прочн	Кл точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со- рт	Групп назн	Вид пов	Групп повер	Вытя жста	Плюс кост	Хар кром	НД	Форм раск	Масса (т) факт нетто	факт брутто	Кол-ч лист/м	Вес листа т/м
1	11	97122	891314	20503	1	09Г2С-15 ✓	345	Б/ /	✓ 4.000х1500*6000	1					ПН	НО	ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 19903-2015	IV	6.540	6.550		
2	-	-	-	-	2	-	-	-	-	1					ПН	НО	-	IV	6.545	6.555		
3	-	-	-	-	3	-	-	-	-	1					ПН	НО	-	IV	6.805	6.815		
4	12	-	891301	20386	1	-	-	-	✓ 5.000х1500*6000	1					ПН	НО	-	IV	6.453	6.463		
5	-	-	-	-	2	-	-	-	-	1					ПН	НО	-	IV	6.435	6.445		
6	13	-	890706	12160	2	-	-	-	✓ 6.000х1500*6000	1					ПН	НО	-	IV	5.522	5.532		
7	-	-	-	-	3	-	-	-	-	1					ПН	НО	-	IV	5.992	6.002		
8	-	-	-	-	4	-	-	-	-	1					ПН	НО	-	IV	3.838	3.848		
9	-	-	205493	18728	1	-	-	-	-	1					ПН	НО	-	IV	6.402	6.412		
10	-	-	-	-	2	-	-	-	-	1					ПН	НО	-	IV	6.408	6.418		
11	-	-	-	-	3	-	-	-	-	1					ПН	НО	-	IV	4.263	4.273		

65.203 65.313

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Партия	Предел	Предел	Относ	Исптб	Удар	Удар	
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		НММ2	НММ2	%		Джсм2	Джсм2	
890706	11	66	152	6	7	5	4	4	2	8	43	3	12160	530	390	27.0	уд	82	104	

Приме- ВУ-2. Контролируемая прокатка. Испытание на растяжение провадт на пропорциональных плоских образцах тип II.



Дата выдачи 23.03.21 23:35 Подпись Подпись в производстве черных металлов контролер первой категории Филатова Е.П.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mtk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Получателям"



АО ВПГСК ДЛЯ ООО ИНТЕРМЕТГРУПП код=285610; ЕКАТЕРИНБУРГ



УПАКОВКА ПАЧКИ

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСУ t-70	
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000		ННмм2	ННмм2	%		Редсм2	Редсм2	
205493	10	69	149	4	15	4	3	6	8	6	44	5	18728	520	385	31.0	уд	81	102	
891301	10	66	146	5	6	4	2	4	3	8	48	3	20386	530	410	29.0	уд	80	101	
891314	10	69	165	14	10	4	3	6	3	7	50	4	20503	510	365	34.0	уд	105	114	

Примеры-Ву-2. Контролируемая прокатка. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II

Дата выдачи 23.03.21 23:35

Подпись

Указанная продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mtkk.pl) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtkk.pl в разделе "Потребителям".

контролер в производстве черных металлов

инженер первой категории

Прорасова Н.А.
Фигатова Е.И.

3

Вид документа 3.1

