



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1281*

ООО "АМУРСТАЛЬ"

г. Комсомольск-на-Амуре

Факс: (4217) 52-94-65, тел.: 52-95-38

Дата: 24.03.2021

Производитель:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

Заказчик: АМУРСТАЛЬ, ООО

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,
Вагонная ул, дом № 30

Продавец:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

Договор: 30-17

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,
Вагонная ул, дом № 30

Грузополучатель, адрес

ООО "Строй-Снаб" для ОП ООО "АМУРСТАЛЬ" в г.

Владивостоке

690105, Приморский край, Владивосток г, Бородинская ул,
дом № 18, корпус Б

Заказ-наряд № AC001470

от 16.03.2021

Ст.назначения:

ВТОРАЯ РЕЧКА Д-Вост.

Промышленности

Вагон № 53562070

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,
Вагонная ул, дом № 30

Наименование продукции, способ производства						НТД	Вид грузового места			Количество мест	
Прокат арматурный для ЖБК способ 2						ГОСТ 34028-2016	пачки			9	
Прокат арматурный для ЖБК способ 2						ГОСТ 34028-2016	пачки			4	
№ пп.	Номер плавки	Номер партии	Класс проката, класс точности	Сорт	Форма периодического профиля	Номинальный диаметр, мм	Длина, мм	Количество		Масса нетто	Масса брутто
								мест	штук		
1	21007	0767	A800	1с	2Ф	14	11700	2	---	10 136	10 156
2	21008	0765	A800	1с	2Ф	14	11700	1	---	4 964	4 974
3	21012	0734	A800	1с	2Ф	12	11700	1	---	4 892	4 902
4	20798	0570	A500C	1с	2Ф	22	11700	5	---	19 516	19 566
5	20871	0626	A500C	1с	2Ф	25	11700	1	---	4 834	4 844
6	20907	0624	A500C	1с	2Ф	25	11700	2	---	9 960	9 980
7	20908	0623	A500C	1с	2Ф	25	11700	1	---	4 872	4 882
Итого								13	---	59 174	59 304

Вагон № 53562070

Наименование продукции, способ производства

Прокат арматурный для ЖБК способ 2

Прокат арматурный для ЖБК способ 2

Стр. 1 Всего: 2

Показатели качества товара

Химический состав, % x 100

№ п/п	C	Si	Mn	P x 10	S x 10	N x 10	As	Mo x 10	V x 10	Nb x 10	Нэкв x 100	Cu	Cr	Al общ. x 10	Ti x 10
1	26	61	110	9	12	11		14	2	3					
2	26	65	103	7	15	10		12	2	5					
3	26	61	101	10	14	10		11	3	4					
4	20	20	68	10	17	11		40	2	4	25	19	23	3	3
5	20	57	115	9	18	10		11	3	5	26	22	9	3	3
6	21	19	66	11	19	9		13	3	4	25	23	13	3	3
7	20	19	65	9	20	9		12	3	4	25	18	9	3	3

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, σт Н/мм2	Временное сопротивление σв, Н/мм2	Относительное удлинение δ5, %	Равномерное удлинение δр, %	Холодный изгиб, 45 град	Максимальное удлинение δmax, %	Относительная площадь смятия поперечных ребер R _R	Отклонение по массе ОМ 1	Отношение предела прочности к пределу текучести (σв/σт)	Холодный изгиб, 180 град
1	970	1 060	13	5,2	уд	5,7	0,1	4		
	990	1 060	14	3,6	уд	4,1	0,1	4		
2	980	1 110	12	3,2	уд	3,7	0,106	1		
	970	1 110	12,5	3,6	уд	4,1	0,106	2		
3	1 000	1 110	11,5	4,8	уд	5,3	0,114	3		
	1 000	1 110	12	3,2	уд	3,7	0,114	3		
4	580	680	21	8		8,3	0,109	-2	1,17	уд
	590	690	20	9,4		9,7	0,109	-2	1,17	уд
5	620	730	19	9		9,3	0,115	1	1,18	уд
	600	720	20	9,6		9,9	0,115	1	1,2	уд
6	610	710	18,5	10		10,3	0,116	0	1,16	уд
	600	700	18,5	6,4		6,7	0,116	0	1,17	уд
7	610	710	19,5	10,8		11,1	0,115	0	1,16	уд
	610	710	19	8		8,3	0,115	0	1,16	уд

Примечание:

Контрольная полоса цвет: серая

На основании результатов радиационного контроля, содержание радионуклидов в продукции соответствует ГН 2.6.1.2159-07

«Содержание техногенных радионуклидов в металлах», СанПиН 2.6.1.2523-09 «Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009), СП 2.6.1.2612-10

«Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)»

Гарантированное обеспечение требований свариваемости проката (С) для класса А500 № протокола ТХ/935-17/2 ООО «Композит ДВ» г.

Комсомольск-на-Амуре

Указанная в настоящем сертификате продукция соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям, правилам.

При переписке ссылаться на номер сертификата.

В случае возникновения вопросов по качеству или количеству продукции обращаться в управление маркетинга и сбыта.

Тел.: (4217) 52 95 38

E-mail: amurmetal@amurmetal.ru, gorbunovaei@amurmetal.ru



Подпись:

Signatures:

Бестужева Евгения Игоревна