



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1181

ООО "АМУРСТАЛЬ"

г. Комсомольск-на-Амуре

Факс: (4217) 52-94-65, тел.: 52-95-38

Дата: 03.03.2022

Производитель:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,
Вагонная ул, дом № 30

Заказчик: СтальГрад, ООО

Продавец:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,
Вагонная ул, дом № 30

Договор: TX/2202/67

Грузополучатель, адрес

ООО "СтальГрад"

690065, Приморский край, Владивосток г, Стрельникова ул,
дом № 3, оф. 13 В

Заказ-наряд № AC000805

от 03.02.2022

Ст.назначения:

ОКЕАНСКАЯ Д-Вост.

Вагон № 53480604

Наименование продукции, способ производства						НТД	Вид грузового места		Количество мест		
Арматура А240 (А-I)						ГОСТ 5781-82	пачки		2		
Прокат арматурный для ЖБК способ 1						ГОСТ 5781-82	пачки		2		
Прокат арматурный для ЖБК способ 2						ГОСТ 34028-2016	пачки		10		
№ пп	Номер плавки	Номер партии	Класс проката, класс точности	Сорт	Форма периодического профиля	Номинальный диаметр, мм	Длина, мм	Количество		Масса нетто	Масса брутто
								мест	штук		
1	20201	0242	Ст3сп А240 (А-I)	1с	А240 (А-I)	12	11700	1	---	4 940	4 950
2	27052	4290	Ст3сп А240 (А-I)	1с	А240 (А-I)	20	11700	1	---	4 885	4 895
3	20662	0534	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	12	11700	2	---	10 045	10 065
4	20569	0610	А500С	1с	2Ф	10	11700	4	---	19 535	19 575
5	20333	0249	А500С	1с	2Ф	14	11700	1	---	5 250	5 260
6	20334	0248	А500С	1с	2Ф	14	11700	1	---	4 880	4 890
7	20604	0417	А500С	1с	2Ф	16	11700	4	---	19 740	19 780
							Итого	14	---	69 275	69 415

Показатели качества товара

Химический состав, % х 100

№ п/п	C	Mn	Si	S x 10	P x 10	Cr	Ni	Cu	Сэкв	Mo x 10	V x 10	Nb x 10	Al общ. x 10	Ti x 10	Нэкв x 100
1	18	54	17	21	9	12	14	24							
2	14	57	18	19	6	7	12	20							
3	28	123	64	16	7	8	13	23	55						
4	20	68	20	23	10	11		20	35	18	2	3	3	3	23
5	21	66	20	26	26	19		25	38	20	3	4		2	10
6	21	65	20	23	20	14		25	37	16	3	4		3	12
7	20	66	20	20	6	9		14	34	9	2	2	3	2	20

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, σт Н/мм2	Временное сопротивление σв, Н/мм2	Относительное удлинение δ5, %	Холодный изгиб, 180 град	Холодный изгиб, 90 град	Отношение предела прочности к пределу текучести (σв/σт)	Равномерное удлинение δр, %	Относительная площадь смятия поперечных ребер fR	Максимальное удлинение δmax, %	Отклонение по массе ОМ 1	
1	350	500	32	уд							
	350	510	29	уд							
2	350	485	31	уд							
	350	495	30	уд							
3	440	660	22,5		уд						
	435	640	21		уд						
4	610	670	21	уд		1,1	6,8	0,098	7,1	1	
	610	680	21	уд		1,11	10	0,098	10,3	1	
5	580	660	21	уд		1,14	9	0,107	9,3	1	
	580	670	20	уд		1,15	8,6	0,107	8,9	1	
6	590	680	20	уд		1,15	8,8	0,108	9,1	0	
	580	670	20	уд		1,15	8	0,108	8,3	0	
7	580	660	21	уд		1,14	10	0,121	10,3	-1	
	570	650	20,5	уд		1,14	10	0,121	10,3	0	

Примечание:

Контрольная полоса цвет: СЕРАЯ

На основании результатов радиационного контроля, содержание радионуклидов в продукции соответствует ГН 2.6.1.2159-07

«Содержание техногенных радионуклидов в металлах», СанПиН 2.6.1.2523-09 «Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009), СП 2.6.1.2612-10

«Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)»

«Гарантированное обеспечение массовой доли N (азота) не более 0,012 %»

Гарантированное обеспечение требований свариваемости проката (С) для класса А500 № протокола 01/ТЛ-2021 от 15.11.2021; 02/ТЛ-2021 от 15.11.2021; 03/ТЛ-2021 от 15.11.2021 ООО «Композит ДВ» г. Комсомольск-на-Амуре

Указанная в настоящем сертификате продукция соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям, правилам.

При переписке ссылаться на номер сертификата.

В случае возникновения вопросов по качеству или количеству продукции обращаться в управление маркетинга и сбыта.

Тел.: (4217) 52 95 38

E-mail: MamedovaIV@amurstal.com

Подписи:
Signatures:

Бестужева Евгения Игоревна