



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2444

ООО "АМУРСТАЛЬ"

г. Комсомольск-на-Амуре

Факс: (4217) 52-94-65, тел.: 52-95-38

Дата: 16.05.2022

Производитель:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,

Вагонная ул, дом № 30

Заказчик: СтальГрад, ООО

Продавец:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,

Вагонная ул, дом № 30

Договор: ТХ/2202/67

Грузополучатель, адрес

ООО "СтальГрад"

690065, Приморский край, Владивосток г, Стрельникова ул,

дом № 3, оф. 13 В

Заказ-наряд № АС003734

от 05.05.2022

Ст.назначения:

ОКЕАНСКАЯ Д-Вост.

Вагон № 52236627

Наименование продукции, способ производства						НТД		Вид грузового места		Количество мест	
Арматура А240 (А-I)						ГОСТ 5781-82		пачки		1	
Прокат арматурный для ЖБК способ 1						ГОСТ 5781-82		пачки		11	
Прокат арматурный для ЖБК способ 2						ГОСТ 34028-2016		пачки		4	
№ пп	Номер плавки	Номер партии	Класс проката, класс точности	Сорт	Форма периодического профиля	Номинальны й диаметр, мм	Длина, мм	Количество		Масса нетто	Масса брутто
								мест	штук		
1	22076	1473	A500C	1с	2Ф	32	11700	2	---	10 280	10 300
2	22077	1472	A500C	1с	2Ф	32	11700	2	---	4 945	4 965
3	22252	1544	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	12	11700	8	---	39 160	39 240
4	22194	1551	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	12	11700	1	---	2 470	2 480
5	22266	1552	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	12	11700	1	---	1 965	1 975
6	22002	1385	Ст3сп А240 (А-I)	1с	А240 (А-I)	22	11700	1	---	4 940	4 950
7	22083	1488	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	32	11700	1	---	4 935	4 945
							Итого	16	---	68 695	68 855

Показатели качества товара

Химический состав, % x 100

№ п/п	C	Si	Mn	P x 10	S x 10	Cu	Mo x 10	V x 10	Nb x 10	Cr	Al обш. x 10	Ti x 10	Сэкв	Нэк в x 100	Ni
1	20	57	118	9	24	20	19	3	5	13	3	2	44	24	
2	20	56	115	8	17	21	19	3	4	12	3	2	43	23	
3	28	62	123	13	23	27				17			55		14
4	28	64	122	10	20	21				7			55		11
5	29	63	123	8	14	20				9			56		10
6	13	16	55	6	27	19				10				0	12
7	28	61	122	9	18	22				10			54		13

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, σ_T Н/мм ²	Временное сопротивление σ_B , Н/мм ²	Отношение предела прочности к пределу текучести (σ_B/σ_T)	Относительное удлинение δ_5 , %	Равномерное удлинение δ_r , %	Холодный изгиб, 180 град	Относительная площадь смятия поперечных ребер R_R	Максимальное удлинение δ_{max} , %	Отклонение по массе ОМ 1	Холодный изгиб, 90 град	
1	660	770	1,17	16	10	уд	0,106	10,4	-1		
	660	770	1,17	15	8	уд	0,106	8,4	-1		
2	570	690	1,21	21	12,4	уд	0,105	12,7	-1		
	570	690	1,21	19	13,2	уд	0,105	13,5	0		
3	430	660		24,5						уд	
	425	650		28						уд	
4	430	650		22,5						уд	
	425	640		21						уд	
5	430	650		21,5						уд	
	430	650		22,5						уд	
6	325	455		32		уд					
	325	455		33		уд					
7	435	640		19,5						уд	
	430	640		20,5						уд	

Примечание:

Контрольная полоса цвет: СЕРАЯ

На основании результатов радиационного контроля, содержание радионуклидов в продукции соответствует ГН 2.6.1.2159-07

«Содержание техногенных радионуклидов в металлах», СанПиН 2.6.1.2523-09 «Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009), СП 2.6.1.2612-10

«Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)»

«Гарантированное обеспечение массовой доли N (азота) не более 0,012 %»

Гарантированное обеспечение требований свариваемости проката (С) для класса А500 № протокола 01/ТЛ-2021 от 15.11.2021; 02/ТЛ-2021 от 15.11.2021; 03/ТЛ-2021 от 15.11.2021 ООО «Композит ДВ» г. Комсомольск-на-Амуре

Указанная в настоящем сертификате продукция соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям, правилам.

При переписке ссылаться на номер сертификата.

В случае возникновения вопросов по качеству или количеству продукции обращаться в управление маркетинга и сбыта.

Тел.: (4217) 52 95 38

E-mail: MamedovaIV@amurstal.com



Подписи:

Signatures:

Бестужева Евгения Игоревна