



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2161

ООО "АМУРСТАЛЬ"

г. Комсомольск-на-Амуре

Факс: (4217) 52-94-65, тел.: 52-95-38

Дата: 01.05.2022

Производитель:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,

Вагонная ул, дом № 30

Заказчик: СтальГрад, ООО

Продавец:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,

Вагонная ул, дом № 30

Договор: ТХ/2202/67

Грузополучатель, адрес

ООО "СтальГрад"

690065, Приморский край, Владивосток г, Стрельникова ул,

дом № 3, оф. 13 В

Заказ-наряд № АС002842

от 04.04.2022

Ст.назначения:

ОКЕАНСКАЯ Д-Вост.

Вагон№ 61898565

Наименование продукции, способ производства						НТД	Вид грузового места		Количество мест		
Арматура А240 (А-I)						ГОСТ 5781-82	пачки		1		
Прокат арматурный для ЖБК способ 1						ГОСТ 5781-82	пачки		10		
Прокат арматурный для ЖБК способ 2						ГОСТ 34028-2016	пачки		1		
Уголок						ГОСТ 8509-93, ГОСТ 535-2005	пачки		2		
№ пп	Номер плавки	Номер партии	Класс проката, класс точности	Сорт	Форма периодического профиля	Номинальны й диаметр, мм	Длина, мм	Количество		Масса нетто	Масса брутто
								мест	штук		
1	20629	0442	Ст3сп А240 (А-I)	1с	А240 (А-I)	16	11700	1	---	4 985	4 995
2	25147	3499	Ст3сп	1с	Уголок	40х40х4	9000	2	---	9 725	9 745
3	21974	1295	А500С	1с	2Ф	16	11700	1	---	5 045	5 055
4	21985	1328	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	16	11700	2	---	8 405	8 425
5	21986	1329	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	16	11700	8	---	39 980	40 060
							Итого	14	---	68 140	68 280

Показатели качества товара

Химический состав, % x 100

№ п/п	C	Mn	Si	S x 10	P x 10	Cr	Ni	Cu	Mo x 10	V x 10	Nb x 10	Al общ. x 10	Ti x 10	Сэк в	Нэкв x 100
1	13	54	17	17	11	11	11	17							
2	22	51	16	23	9	8	11	20							
3	21	65	19	21	8	9		22	13	2	3	2	1	35	15
4	28	121	33	28	7	7	14	25						51	
5	28	123	31	25	10	10	12	19						52	

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, σт Н/мм2	Временное сопротивление σв, Н/мм2	Относительное удлинение δ5, %	Холодный изгиб, 180 град	Отношение предела прочности к пределу текучести (σв/σт)	Равномерное удлинение δр, %	Относительная площадь смятия поперечных ребер rR	Максимальное удлинение δmax, %	Отклонение по массе ОМ 1	Холодный изгиб, 90 град	
1	360	465	29	уд							
	360	465	30	уд							
2	330	475	31	уд							
3	590	670	20	уд	1,13	7	0,122	7,3	-2		
	590	670	21	уд	1,13	9,2	0,122	9,5	-2		
4	440	630	21							уд	
	435	620	20							уд	
5	435	620	18,5							уд	
	435	620	19							уд	

Примечание:

Контрольная полоса цвет: СЕРАЯ

На основании результатов радиационного контроля, содержание радионуклидов в продукции соответствует ГН 2.6.1.2159-07

«Содержание техногенных радионуклидов в металлах», СанПиН 2.6.1.2523-09 «Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009), СП 2.6.1.2612-10

«Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)»

«Гарантированное обеспечение массовой доли N (азота) не более 0,012 %»

Гарантированное обеспечение требований свариваемости проката (С) для класса А500 № протокола 01/ТЛ-2021 от 15.11.2021; 02/ТЛ-2021 от 15.11.2021;

03/ТЛ-2021 от 15.11.2021 ООО «Композит ДВ» г. Комсомольск-на-Амуре

Указанная в настоящем сертификате продукция соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям, правилам.

При переписке ссылаться на номер сертификата.

В случае возникновения вопросов по качеству или количеству продукции обращаться в управление маркетинга и сбыта.

Тел.: (4217) 52 95 38

E-mail: MamedovaV@amurstal.com



Подписи:

Signatures:

Бестужева Евгения Игоревна