



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 821

ООО "АМУРСТАЛЬ"

г. Комсомольск-на-Амуре

Факс: (4217) 52-94-65, тел.: 52-95-38

Дата: 12.02.2022

Производитель:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

Заказчик: СтальГрад, ООО

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,
Вагонная ул, дом № 30

Продавец:

Договор: TX/2202/67

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,
Вагонная ул, дом № 30

Грузополучатель, адрес

ООО "СтальГрад"

690065, Приморский край, Владивосток г, Стрельникова ул,
дом № 3, оф. 13 В

Заказ-наряд № AC000193

от 14.01.2022

Ст. назначения:

ОКЕАНСКАЯ Д-Вост.

Вагон. № 52964871

Наименование продукции, способ производства						НТД	Вид грузового места		Количество мест		
Арматура А240 (А-I)						ГОСТ 5781-82	мотки		16		
Арматура А240 (А-I)						ГОСТ 5781-82	пачки		3		
Прокат арматурный для ЖБК способ 1						ГОСТ 5781-82	мотки		8		
Прокат арматурный для ЖБК способ 2						ГОСТ 34028-2016	пачки		5		
№ пп	Номер плавки	Номер партии	Класс проката, класс точности	Сорт	Форма периодического профиля	Номинальн ый диаметр, мм	Длина, мм	Количество		Масса нетто	Масса брутто
								мест	штук		
1	20416	0290	Ст3сп А240 (А-I)	1с	А240 (А-I)	6	мотки	4	---	5 450	5 458
2	20468	0333	Ст3сп А240 (А-I)	1с	А240 (А-I)	8	мотки	4	---	4 328	4 336
3	20406	0331	Ст3сп А240 (А-I)	1с	А240 (А-I)	8	мотки	4	---	5 504	5 512
4	20467	0335	Ст3сп А240 (А-I)	1с	А240 (А-I)	10	мотки	4	---	5 543	5 551
5	20201	0242	Ст3сп А240 (А-I)	1с	А240 (А-I)	12	11700	2	---	10 085	10 105
6	20200	0241	Ст3сп А240 (А-I)	1с	А240 (А-I)	12	11700	1	---	4 940	4 950
7	20437	0342	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	6	мотки	4	---	5 088	5 096
8	20434	0347	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	8	мотки	1	---	643	645
9	20435	0345	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	8	мотки	3	---	4 118	4 124
10	20571	0456	А500С	1с	2Ф	14	11700	1	---	4 960	4 970
11	20570	0458	А500С	1с	2Ф	14	11700	1	---	5 045	5 055
12	27016	4275	А500С	1с	2Ф	20	11700	2	---	10 160	10 180
13	27012	4281	А500С	1с	2Ф	20	11700	1	---	2 805	2 815
Итого								32	---	68 669	68 797

Показатели качества товара

Химический состав, % x 100

№ п/п	C	Mn	Si	S x 10	P x 10	Cr	Ni	Cu	Сэбв	Mo x 10	V x 10	Nb x 10	Al общ. x 10	Ti x 10	Нэкв x 100
1	14	55	16	16	9	10	13	21							
2	14	54	17	21	12	10	15	27							
3	17	59	19	21	7	9	15	19							
4	13	53	16	18	14	14	18	26							
5	18	54	17	21	9	12	14	24							
6	19	55	16	19	8	9	11	19							
7	28	134	61	17	14	13	11	23	56						
8	28	134	62	16	11	10	11	23	57						
9	28	133	61	17	11	12	11	22	56						
10	20	70	19	26	13	12		22	36	12	2	3	3	3	23
11	20	70	19	25	10	13		23	36	16	2	3	2	3	19
12	22	63	22	23	8	8		24	36	17	3	4		3	12
13	22	62	20	24	8	10		23	36	16	3	4		3	12

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, σт Н/мм2	Временное сопротивление σв, Н/мм2	Относительное удлинение δ5, %	Холодный изгиб, 180 град	Холодный изгиб, 90 град	Отношение предела прочности к пределу текучести (σв/σт)	Равномерное удлинение δр, %	Относительная площадь смятия поперечных рёбер PR	Максимальное удлинение δmax, %	Отклонение по массе OM 1
1	355	480	34	уд						
	350	475	33	уд						
2	340	480	32	уд						
	340	480	34	уд						
3	350	480	35	уд						
	350	485	32	уд						
4	360	495	33	уд						
	360	495	34	уд						
5	350	500	32	уд						
	350	510	29	уд						
6	370	495	32	уд						
	375	495	36	уд						
7	435	700	17,5		уд					
	445	720	19		уд					
8	445	700	22		уд					
	460	730	20		уд					
9	425	680	20,5		уд					
	420	680	21,5		уд					
10	560	650	22,5	уд		1,16	9,4	0,102	9,7	1
	560	650	20	уд		1,16	8,4	0,102	8,7	0
11	580	660	20	уд		1,14	7,6	0,102	7,9	1
	580	660	21	уд		1,14	9,4	0,102	9,7	1
12	560	660	19	уд		1,18	9,4	0,11	9,7	1
	560	660	20,5	уд		1,18	10	0,11	10,3	1
13	550	650	18,5	уд		1,18	7,2	0,108	7,5	0
	550	650	19,5	уд		1,18	9	0,108	9,3	0

Примечание:

Количество мотков, расположенных в верхнем ряду в вагоне: 24

На основании результатов радиационного контроля, содержание радионуклидов в продукции соответствует ГН 2.6.1.2159-07

«Содержание техногенных радионуклидов в металлах». СанПиН 2.6.1.2523-09 «Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009)» СанПиН 2.6.1.2612-10

«Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)»

«Гарантированное обеспечение массовой доли N (азота) не более 0,012 %»

Гарантированное обеспечение требований свариваемости проката (С) для класса А500 № протокола 01/ТЛ-2021 от 15.11.2021

03.ТЛ-2021 от 15.11.2021 ООО «Композит ДВ» г. Комсомольск-на-Амуре

Указанная в настоящем сертификате продукция соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям, правилам

При переписке ссылаться на номер сертификата.

В случае возникновения вопросов по качеству или количеству продукции обращаться в управление маркетинга и сбыта.

Тел: (+217) 52 95 38

E-mail: MamedovalV@amurstal.com

Подпись:
Signatures:

Бестужева Евгения Игоревна