



455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-15008



лист 1 всего 1

Грузополучатель ООО 'Сервиском' для ООО Торговый дом ММК код=13178485 ; ВЛАДИВОСТОК



213
35403

Наименование продукции Профиль арматурный

Цех\стан отгрузки СЦ

Вагон № 52856192

Номер заказа 163944-75849

Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз №	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	№рул \пач	Марка стали и категория	Класс	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина	Колич*дли на крата	Форма пост	Со рт	Груп повер	Серп/ Кривиз	Груп назн	Плос кост	НД	Масса, т (факт) нетто брутто
1	370	2	93311	571516	1655	7831		A500C		20*12000		МД	1					ГОСТ 34028-2016	4.960 4.965
2	370	-"	-"	-"	-"	7832		-"		-"		МД	1					-"	4.820 4.825
3	370	-"	-"	-"	-"	7833		-"		-"		МД	1					-"	4.035 4.040
4	370	-"	-"	-"	-"	7834		-"		-"		МД	1					-"	2.755 2.760

16.570 16.590

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Al	Mo	Nb	V	Ti	V+ Nb+ Mo	Сок	Партия	Отн площ смятия поперечны ребер	Временное сопротив ление Gv	Предел текучести Gt	Усл пред тек G0.2	Gv/Gt	Gv/G0.2	Относ удлин равн	Относ удлин 5	Изгиб с разгибом	
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 100		ЕД	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	ЕД	ЕД	%	%		
571516	21	22	105	5	11	9	9	16	9	6	17	0	4	2	21	42	1655	0.082	700	590	-	1.19	-	8.0	15	уд	

При- Способ производства 2. Форма профиля 2ф. ВУ-2. Условия отбора и подготовки проб для проведения испытаний 'И1'. Точность по овальности ОВ2. Группа ОМ1.

ме-
ча-
ние

Дата выдачи 18.03.22 08:04

Подпись



контролер в производстве черных металлов
инженер первой категории

Комкова Н.В.
Ячменева Т.В.



Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.
Используйте QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Покупателям"

вид документа 3.1