



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1465

ООО "АМУРСТАЛЬ"

г. Комсомольск-на-Амуре

Факс: (4217) 52-94-65, тел.: 52-95-38

Дата: 17.03.2022

Производитель:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,
Вагонная ул, дом № 30

Заказчик: СтальГрад, ООО

Продавец:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,
Вагонная ул, дом № 30

Договор: TX/2202/67

Грузополучатель, адрес

ООО "СтальГрад"

690065, Приморский край, Владивосток г, Стрельникова ул,
дом № 3, оф. 13 В

Заказ-наряд № AC000264

от 18.01.2022

Ст.назначения:

ОКЕАНСКАЯ Д-Вост.

Вагон№ 55361430

Наименование продукции, способ производства						НТД	Вид грузового места	Количество мест			
Арматура А240 (А-I)						ГОСТ 5781-82	мотки	4			
Прокат арматурный для ЖБК способ 1						ГОСТ 5781-82	мотки	18			
Прокат арматурный для ЖБК способ 1						ГОСТ 5781-82	пачки	6			
Прокат арматурный для ЖБК способ 2						ГОСТ 34028-2016	пачки	2			
№ пп	Номер плавки	Номер партии	Класс проката, класс точности	Сорт	Форма периодического профиля	Номинальны й диаметр, мм	Длина, мм	Количество		Масса нетто	Масса брутто
								мест	штук		
1	20285	0217	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	10	11700	2	---	9 940	9 960
2	20296	0218	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	10	11700	3	---	14 715	14 745
3	20336	0219	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	10	11700	1	---	3 945	3 955
4	21352	0895	A500C	1с	2Ф	20	11700	2	---	9 965	9 985
5	21194	0821	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	10	мотки	13	---	17 123	17 149
6	21195	0820	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	10	мотки	5	---	6 957	6 967
7	21175	0851	Ст3сп А240 (А-I)	1с	А240 (А-I)	8	мотки	4	---	5 537	5 545
							Итого	30	---	68 182	68 306

Показатели качества товара

Химический состав, % x 100

№ п/п	C	Mn	Si	S x 10	P x 10	Cu	Cr	Ni	Сэкв	Mo x 10	V x 10	Nb x 10	Al общ. x 10	Ti x 10	Нэкв x 100
1	28	124	61	11	11	20	12	13	55						
2	28	121	62	18	8	20	8	13	54						
3	28	123	63	18	10	19	9	11	55						
4	21	67	20	23	10	21	15		37	13	2	2	3	2	20
5	28	133	63	10	8	15	10	10	56						
6	28	132	63	10	8	14	9	9	56						
7	14	58	15	13	7	21	9	10							0

Механические свойства

№ п/п	Временное сопротивление σв, Н/мм2	Предел текучести, σт Н/мм2	Относительное удлинение δ5, %	Холодный изгиб, 90 град	Отношение предела прочности к пределу текучести (σв/σт)	Равномерное удлинение δр, %	Холодный изгиб, 180 град	Относительная площадь смятия поперечных рёбер fR	Максимальное удлинение δmax, %	Отклонение по массе ОМ 1	
1	670	420	20,5	уд							
	670	420	19	уд							
2	660	435	24	уд							
	660	435	24	уд							
3	660	445	23,5	уд							
	650	440	25	уд							
4	660	560	19		1,18	8	уд	0,107	8,3	0	
	660	560	20		1,18	8,6	уд	0,107	8,9	0	
5	670	440	22,5	уд							
	680	455	23	уд							
6	690	445	22,5	уд							
	680	440	21	уд							
7	470	340	34				уд				
	470	340	35				уд				

Примечание:

Количество мотков, расположенных в верхнем ряду в вагоне: 22

На основании результатов радиационного контроля, содержание радионуклидов в продукции соответствует ГН 2.6.1.2159-07

«Содержание техногенных радионуклидов в металлах», СанПиН 2.6.1.2523-09 «Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009), СП 2.6.1.2612-10

«Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)»

«Гарантированное обеспечение массовой доли N (азота) не более 0,012 %»

Гарантированное обеспечение требований свариваемости проката (С) для класса А500 № протокола 01/ТЛ-2021 от 15.11.2021; 02/ТЛ-2021 от 15.11.2021; 03/ТЛ-2021 от 15.11.2021 ООО «Композит ДВ» г. Комсомольск-на-Амуре

Указанная в настоящем сертификате продукция соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям, правилам.

При переписке ссылаться на номер сертификата.

В случае возникновения вопросов по качеству или количеству продукции обращаться в управление маркетинга и сбыта.

Тел.: (4217) 52 95 38

E-mail: MamedovalV@amurstal.com

Подписи:
Signatures:

Бестужева Евгения Игоревна