



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2197

ООО "АМУРСТАЛЬ"

г. Комсомольск-на-Амуре

Факс: (4217) 52-94-65, тел.: 52-95-38

Дата: 06.05.2022

Производитель:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,
Вагонная ул, дом № 30

Заказчик: СтальГрад, ООО

Продавец:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,
Вагонная ул, дом № 30

Договор: TX/2202/67

Грузополучатель, адрес

ООО "СтальГрад"

690065, Приморский край, Владивосток г, Стрельникова ул,
дом № 3, оф. 13 В

Заказ-наряд № AC003632

от 04.05.2022

Ст.назначения:

ОКЕАНСКАЯ Д-Вост.

Вагон № 60862646

Наименование продукции, способ производства						НТД		Вид грузового места		Количество мест	
Арматура А240 (А-I)						ГОСТ 5781-82		пачки		4	
Прокат арматурный для ЖБК способ 1						ГОСТ 5781-82		пачки		3	
Прокат арматурный для ЖБК способ 2						ГОСТ 34028-2016		пачки		9	
№ пп	Номер плавки	Номер партии	Класс проката, класс точности	Сорт	Форма периодического профиля	Номинальн й диаметр, мм	Длина, мм	Количество		Масса нетто	Масса брутто
								мест	штук		
1	21975	1294	A500C	1с	2Ф	16	11700	2	---	7 465	7 485
2	21974	1295	A500C	1с	2Ф	16	11700	6	---	24 735	24 795
3	21976	1293	A500C	1с	2Ф	16	11700	1	---	2 625	2 635
4	21152	1014	СтЗсп А240 (А-I)	1с	А240 (А-I)	12	11700	1	---	4 945	4 955
5	21649	1229	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	10	11700	3	---	14 745	14 775
6	20660	0468	СтЗсп А240 (А-I)	1с	А240 (А-I)	14	11700	1	---	4 955	4 965
7	21107	1307	СтЗсп А240 (А-I)	1с	А240 (А-I)	20	11700	1	---	4 920	4 930
8	20661	0487	СтЗсп А240 (А-I)	1с	А240 (А-I)	10	11700	1	---	4 940	4 950
Итого								16	---	69 330	69 490

Показатели качества товара

Химический состав, % x 100

№ п/п	C	Si	Mn	P x 10	S x 10	Cu	Mo x 10	V x 10	Nb x 10	Cr	Al общ. x 10	Ti x 10	Сэкв	Нэк в x 100	Ni
1	19	19	63	6	24	20	12	2	2	7	2	1	33	13	
2	21	19	65	8	21	22	13	2	3	9	2	1	35	15	
3	20	19	67	11	25	21	14	2	2	9	3	1	35	18	
4	14	18	54	7	16	29				10				0	13
5	28	62	122	9	18	22				10			55		12
6	14	18	57	9	23	19				8				0	12
7	17	17	57	9	8	38				12				0	13
8	14	17	54	6	22	20				8				0	12

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, σт Н/мм2	Временное сопротивление σв, Н/мм2	Отношение предела прочности к пределу текучести (σв/σт)	Относительное удлинение δ5, %	Равномерное удлинение δр, %	Холодный изгиб, 180 град	Относительная площадь смятия поперечных ребер rR	Максимальное удлинение δmax, %	Отклонение по массе Ом 1	Холодный изгиб, 90 град	
1	570	660	1,16	21	7	уд	0,113	7,3	-3		
	560	650	1,16	20	8,2	уд	0,113	8,5	-2		
2	590	670	1,13	20	7	уд	0,122	7,3	-2		
	590	670	1,13	21	9,2	уд	0,122	9,5	-2		
3	580	670	1,16	21	10	уд	0,112	10,3	-1		
	570	670	1,18	18	8,6	уд	0,112	8,9	-1		
4	350	450		38		уд					
	350	455		40		уд					
5	420	670		28						уд	
	425	660		30						уд	
6	345	450		37		уд					
	350	450		37		уд					
7	345	480		35		уд					
	350	475		32		уд					
8	365	465		37		уд					
	360	470		35		уд					

Примечание:

Контрольная полоса цвет: СЕРАЯ

На основании результатов радиационного контроля, содержание радионуклидов в продукции соответствует ГН 2.6.1.2159-07

«Содержание техногенных радионуклидов в металлах», СанПиН 2.6.1.2523-09 «Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009), СП 2.6.1.2612-10 «Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)»

«Гарантированное обеспечение массовой доли N (азота) не более 0,012 %»

Гарантированное обеспечение требований свариваемости проката (С) для класса А500 № протокола 01/ТЛ-2021 от 15.11.2021; 02/ТЛ-2021 от 15.11.2021; 03/ТЛ-2021 от 15.11.2021 ООО «Композит ДВ» г. Комсомольск-на-Амуре

Указанная в настоящем сертификате продукция соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям, правилам.

При переписке ссылаться на номер сертификата.

В случае возникновения вопросов по качеству или количеству продукции обращаться в управление маркетинга и сбыта.

Тел.: (4217) 52 95 38

E-mail: MamedovaIV@amurstal.com

Подписи:
Signatures:

Бестужева Евгения Игоревна