



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2441

ООО "АМУРСТАЛЬ"

г. Комсомольск-на-Амуре

Факс: (4217) 52-94-65, тел.: 52-95-38

Дата: 16.05.2022

Производитель:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,

Вагонная ул, дом № 30

Заказчик: СтальГрад, ООО

Продавец:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,

Вагонная ул, дом № 30

Договор: TX/2202/67

Грузополучатель, адрес

ООО "СтальГрад"

690065, Приморский край, Владивосток г, Стрельникова ул,

дом № 3, оф. 13 В

Заказ-наряд № AC002847

от 04.04.2022

Ст.назначения:

ОКЕАНСКАЯ Д-Вост.

Вагон № 63843353

Наименование товара						НТД		Вид грузового места		Количество мест		
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций						ГОСТ 5781-82		пачки		1		
Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций						ГОСТ 5781-82		пачки		8		
Прокат арматурный для железобетонных конструкций						ГОСТ 34028-2016		пачки		6		
№ пп	Номер плавки	Номер партии	Марка стали, категория, класс прочности	Сорт	Профиль	Размер профиля, мм	Точность прокатки	Длина, мм	Количество		Масса нетто	Масса брутто
									мест	штук		
1	22257	1550	25Г2С А400 (А-III)	1с	А400 (А-III)	12		11700	1	---	1 770	1 780
2	22253	1547	25Г2С А400 (А-III)	1с	А400 (А-III)	12		11700	2	---	7 345	7 365
3	22254	1546	25Г2С А400 (А-III)	1с	А400 (А-III)	12		11700	2	---	9 985	10 005
4	22121	1460	25Г2С А400 (А-III)	1с	А400 (А-III)	28		11700	3	---	14 910	14 940
5	21150	1017	Ст3сп А240 (А-I)	1с	А240 (А-I)	12		11700	1	---	4 980	4 990
6	22100	1421	A500C	1с	A500C	25		11700	6	---	30 195	30 255
Итого									15	---	69 185	69 335

Показатели качества товара

Химический состав, % x 100

№ п/п	C	Mn	Si	S x 10	P x 10	Cu	Cr	Ni	Сэкв	Mo x 10	V x 10	Nb x 10	Общ. х	Ti x 10	Экв х 10
1	28	122	63	17	10	22	11	12	55						
2	28	122	62	21	11	23	9	12	55						
3	29	121	62	17	11	24	11	14	55						
4	28	121	32	22	10	21	13	12	51						
5	12	53	17	23	5	20	6	9							
6	21	68	20	26	10	20	10		36	20	2	4	2	1	16

Механические свойства

№ п/п	Временное сопротивление σв, Н/мм2	Предел текучести, σт Н/мм2	Относительное удлинение δ5, %	Холодный изгиб, 90 град	Холодный изгиб, 180 град	Отношение предела прочности к пределу текучести (σв/σт)	Равномерное удлинение δр, %	Относительная площадь смятия поперечных ребер rR	Максимальное удлинение δmax, %	Отклонение по массе ОМ 1	
1	660	420	21	уд							
	650	425	20,5	уд							
2	650	425	23	уд							
	650	425	22	уд							
3	650	430	23	уд							
	650	430	23,5	уд							
4	610	420	21	уд							
	620	415	20	уд							
5	445	335	32		УД						
	445	330	31		уд						
6	700	590	17,5		уд	1,19	8,4	0,113	8,8	-1	
	710	590	17,5		уд	1,2	8,6	0,113	9	-1	

Примечание:

Контрольная полоса цвет: СЕРАЯ

На основании результатов радиационного контроля, содержание радионуклидов в продукции соответствует ГН 2.6.1.2159-07 "Содержание техногенных радионуклидов в металлах", СанПиН 2.6.1.2523-09 "Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009), СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)"

Гарантированное обеспечение массовой доли N (азота) не более 0,012 %

Указанный в настоящем Сертификате товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям, правилам.

При переписке ссылаться на номер сертификата.

В случае возникновения вопросов по качеству или количеству продукции обращаться в управление маркетинга и сбыта.

Тел.: (4217) 52 95 38

E-mail: MamedovaIV@amurmetal.ru



Подписи:

Signatures:

Бестужева Евгения Игоревна