



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2156

ООО "АМУРСТАЛЬ"

г. Комсомольск-на-Амуре

Факс: (4217) 52-94-65, тел.: 52-95-38

Дата: 01.05.2022

## Производитель:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,  
Вагонная ул, дом № 30

Заказчик: СтальГрад, ООО

## Продавец:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,  
Вагонная ул, дом № 30

Договор: TX/2202/67

## Грузополучатель, адрес

ООО "СтальГрад"

690065, Приморский край, Владивосток г, Стрельникова ул,  
дом № 3, оф. 13 В

Заказ-наряд № АС003535

от 29.04.2022

## Ст.назначения:

ОКЕАНСКАЯ Д-Вост.

Вагон № 58494394

Наименование продукции, способ производства						НТД		Вид грузового места		Количество мест	
Прокат арматурный для ЖБК способ 1						ГОСТ 5781-82		пачки		7	
Прокат арматурный для ЖБК способ 2						ГОСТ 34028-2016		пачки		8	
№ пп	Номер плавки	Номер партии	Класс проката, класс точности	Сорт	Форма периодического профиля	Номинальный диаметр, мм	Длина, мм	Количество		Масса нетто	Масса брутто
								мест	штук		
1	21607	1195	A500C	1c	2Ф	10	11700	4	---	18 870	18 910
2	21829	1197	A500C	1c	2Ф	10	11700	2	---	7 780	7 800
3	21604	1202	A500C	1c	2Ф	10	11700	1	---	2 840	2 850
4	21608	1194	A500C	1c	2Ф	10	11700	1	---	4 990	5 000
5	21681	1236	25Г2С А400 (А-III)	1c	1Ф	10	11700	1	---	4 950	4 960
6	21680	1237	25Г2С А400 (А-III)	1c	1Ф	10	11700	6	---	29 835	29 895
Итого								15	---	69 265	69 415

## Показатели качества товара

## Химический состав, % x 100

№ п/п	C	Si	Mn	P x 10	S x 10	Cu	Mo x 10	V x 10	Nb x 10	Cr	Al общ. x 10	Ti x 10	Сэкв	Нэкв x 100	Ni
1	18	18	53	6	22	21	19	2	3	7	3	2	30	21	
2	18	17	55	12	29	19	32	1	1	37	2	1	36	12	
3	18	18	53	7	22	23	15	2	3	7	3	2	30	21	
4	19	18	53	7	24	21	13	1	2	9	3	2	31	20	
5	28	62	125	9	18	21				17			55		13
6	28	61	123	10	19	25				22			55		16

## Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, σт Н/мм2	Временное сопротивление σв, Н/мм2	Отношение предела прочности к пределу текучести (σв/σт)	Относительное удлинение δ5, %	Равномерное удлинение δр, %	Холодный изгиб, 180 град	Относительная площадь смятия поперечных рёбер ГР	Максимальное удлинение δmax, %	Отклонение по массе ОМ 1	Холодный изгиб, 90 град	
1	570	640	1,12	23	7	уд	0,094	7,3	3		
	570	640	1,12	21,5	8,2	уд	0,094	8,6	2		
2	650	710	1,09	16	5,4	уд	0,093	5,8	-1		
	650	710	1,09	17,5	4	уд	0,093	4,4	-1		
3	620	680	1,1	22	8,4	уд	0,09	8,7	4		
	600	670	1,12	25	7,6	уд	0,09	7,9	5		
4	600	660	1,11	22	8,6	уд	0,092	8,9	2		
	580	660	1,14	22,5	7,8	уд	0,092	8,1	2		
5	425	660		26						уд	
	425	660		27						уд	
6	425	670		24						уд	
	425	660		24						уд	

Примечание:

Контрольная полоса цвет: СЕРАЯ

На основании результатов радиационного контроля, содержание радионуклидов в продукции соответствует ГН 2.6.1.2159-07

«Содержание техногенных радионуклидов в металлах», СанПиН 2.6.1.2523-09 «Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009), СП 2.6.1.2612-10

«Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)»

«Гарантированное обеспечение массовой доли N (азота) не более 0,012 %»

Гарантированное обеспечение требований свариваемости проката (С) для класса А500 № протокола 01/ТЛ-2021 от 15.11.2021; 02/ТЛ-2021 от 15.11.2021; 03/ТЛ-2021 от 15.11.2021 ООО «Композит ДВ» г. Комсомольск-на-Амуре

Указанная в настоящем сертификате продукция соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям, правилам.

При переписке ссылаться на номер сертификата.

В случае возникновения вопросов по качеству или количеству продукции обращаться в управление маркетинга и сбыта.

Тел.: (4217) 52 95 38

E-mail: MamedovaIV@amurstal.com

Подписи:  
Signatures:

Бестужева Евгения Игоревна