



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1253

ООО "АМУРСТАЛЬ"

г. Комсомольск-на-Амуре

Факс: (4217) 52-94-65, тел.: 52-95-38

Дата: 07.03.2022

Производитель:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,
Вагонная ул, дом № 30

Заказчик: СтальГрад, ООО

Продавец:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,
Вагонная ул, дом № 30

Договор: ТХ/2202/67

Грузополучатель, адрес

ООО "СтальГрад"

690065, Приморский край, Владивосток г, Стрельникова ул,
дом № 3, оф. 13 В

Заказ-наряд № АС000710

от 01.02.2022

Ст.назначения:

ОКЕАНСКАЯ Д-Вост.

Вагон № 56658099

Наименование продукции, способ производства						НТД		Вид грузового места		Количество мест	
Прокат арматурный для ЖБК способ 2						ГОСТ 34028-2016		пачки		17	
№ пп	Номер плавки	Номер партии	Класс проката, класс точности	Сорт	Форма периодического профиля	Номинальны й диаметр, мм	Длина, мм	Количество		Масса нетто	Масса брутто
								мест	штук		
1	20938	0656	A500C	1с	2Ф	18	11700	1	---	4 965	4 975
2	20944	0653	A500C	1с	2Ф	18	11700	2	---	10 060	10 080
3	20934	0665	A500C	1с	2Ф	20	11700	1	---	4 820	4 830
4	20936	0666	A500C	1с	2Ф	20	11700	2	---	7 400	7 420
5	20949	0667	A500C	1с	2Ф	20	11700	2	---	7 295	7 315
6	21074	0734	A500C	1с	2Ф	36	11700	5	---	17 935	17 985
7	21072	0735	A500C	1с	2Ф	36	11700	1	---	5 065	5 075
8	21090	0733	A500C	1с	2Ф	36	11700	3	---	11 900	11 930
							Итого	17	---	69 440	69 610

Показатели качества товара

Химический состав, % x 100

№ п/п	C	Si	Mn	P x 10	S x 10	Cu	Mo x 10	V x 10	Nb x 10	Cr	Al общ. x 10	Ti x 10	Сэкв	Нэк в x 100
1	20	19	68	8	20	20	22	1	3	11	3	3	35	23
2	21	19	66	8	20	19	17	1	3	12	3	3	36	23
3	21	19	67	7	21	19	39	2	3	10	3	2	36	21
4	20	20	67	9	20	25	14	1	2	13	3	3	36	22
5	20	21	66	8	21	22	17	2	2	12	3	2	35	20
6	20	58	115	7	17	18	11	2	4	9	3	2	42	22
7	20	56	120	9	18	20	10	2	3	12	3	3	44	23
8	21	57	116	11	18	24	12	2	2	13	3	3	45	22

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, σ _T Н/мм ²	Временное сопротивление σ _B , Н/мм ²	Отношение предела прочности к пределу текучести (σ _B /σ _T)	Относительное удлинение δ ₅ , %	Равномерное удлинение δ _p , %	Холодный изгиб, 180 град	Относительная площадь смятия поперечных ребер R _R	Максимальное удлинение δ _{max} , %	Отклонение по массе ОМ 1		
1	580	670	1,16	19	8,2	уд	0,117	8,5	-2		
	590	680	1,15	18,5	8,2	уд	0,117	8,5	-2		
2	590	680	1,15	21	8	уд	0,116	8,3	-3		
	590	680	1,15	20,5	9	уд	0,116	9,3	-2		
3	570	670	1,18	21	10,8	уд	0,109	11,1	0		
	570	670	1,18	20	12	уд	0,109	12,3	0		
4	560	660	1,18	20	10,6	уд	0,109	10,9	0		
	560	670	1,2	20	10,6	уд	0,109	10,9	0		
5	570	660	1,17	17	7,6	уд	0,111	7,9	0		
	570	670	1,18	20,5	8,8	уд	0,111	9,1	-1		
6	580	700	1,21	15	9	уд	0,116	9,4	-2		
	580	700	1,21	16,5	10,2	уд	0,116	10,6	-2		
7	590	710	1,2	20	13	уд	0,117	13,4	-2		
	590	720	1,22	19	12,2	уд	0,117	12,6	-2		
8	590	710	1,2	14,5	9	уд	0,115	9,3	-1		
	590	720	1,22	15	8,8	уд	0,115	9,2	-1		

Примечание:

Контрольная полоса цвет: СЕРАЯ

На основании результатов радиационного контроля, содержание радионуклидов в продукции соответствует ГН 2.6.1.2159-07

«Содержание техногенных радионуклидов в металлах», СанПиН 2.6.1.2523-09 «Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009), СП 2.6.1.2612-10

«Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)»

«Гарантированное обеспечение массовой доли N (азота) не более 0,012 %»

Гарантированное обеспечение требований свариваемости проката (С) для класса А500 № протокола 01/ТЛ-2021 от 15.11.2021; 02/ТЛ-2021 от 15.11.2021; 03/ТЛ-2021 от 15.11.2021 ООО «Композит ДВ» г. Комсомольск-на-Амуре

Указанная в настоящем сертификате продукция соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям, правилам.

При переписке ссылаться на номер сертификата.

В случае возникновения вопросов по качеству или количеству продукции обращаться в управление маркетинга и сбыта.

Тел.: (4217) 52 95 38

E-mail: MamedovaIV@amurstal.com



Подписи:

Signatures:

Бестужева Евгения Игоревна