



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1450

ООО "АМУРСТАЛЬ"

г. Комсомольск-на-Амуре

Факс: (4217) 52-94-65, тел.: 52-95-38

Дата: 16.03.2022

Производитель:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,
Вагонная ул, дом № 30

Заказчик: СтальГрад, ООО

Продавец:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,
Вагонная ул, дом № 30

Договор: TX/2202/67

Грузополучатель, адрес

ООО "СтальГрад"

690065, Приморский край, Владивосток г, Стрельникова ул,
дом № 3, оф. 13 В

Заказ-наряд № AC001850

от 04.03.2022

Ст.назначения:

ОКЕАНСКАЯ Д-Вост.

Вагон № 59310656

Наименование продукции, способ производства						НТД	Вид грузового места		Количество мест		
Прокат арматурный для ЖБК способ 1						ГОСТ 5781-82	мотки		33		
Прокат арматурный для ЖБК способ 1						ГОСТ 5781-82	пачки		2		
Прокат арматурный для ЖБК способ 2						ГОСТ 34028-2016	пачки		3		
№ п/п	Номер плавки	Номер партии	Класс проката, класс точности	Сорт	Форма периодического профиля	Номинальны й диаметр, мм	Длина, мм	Количество		Масса нетто	Масса брутто
								мест	штук		
1	21352	0895	A500C	1с	2Ф	20	11700	2	---	7 875	7 895
2	21349	0896	A500C	1с	2Ф	20	11700	1	---	4 925	4 935
3	21297	0880	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	20	11700	2	---	9 985	10 005
4	21189	0794	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	6	мотки	3	---	4 029	4 035
5	21191	0795	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	6	мотки	1	---	1 384	1 386
6	21195	0820	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	10	мотки	7	---	9 696	9 710
7	21203	0807	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	8	мотки	20	---	27 665	27 705
8	21202	0809	25Г2С А400 (А-III)	1с	1Ф	8	мотки	2	---	2 775	2 779
							Итого	38	---	68 334	68 450

Показатели качества товара

Химический состав, % x 100

№ п/п	C	Si	Mn	P x 10	S x 10	Cu	Mo x 10	V x 10	Nb x 10	Cr	Al общ. x 10	Ti x 10	Сэкв	Нэкв x 100	Ni
1	21	20	67	10	23	21	13	2	2	15	3	2	37	20	
2	20	20	66	6	20	20	13	2	3	11	3	3	35	23	
3	28	35	125	9	16	23				16			52		19
4	27	62	133	12	16	21				15			55		11
5	28	61	131	10	18	24				11			56		12
6	28	63	132	8	10	14				9			56		9
7	28	62	131	11	17	23				11			56		14
8	28	61	131	12	18	22				12			56		13

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, σ _T Н/мм ²	Временное сопротивление σ _B , Н/мм ²	Отношение предела прочности к пределу текучести (σ _B /σ _T)	Относительное удлинение δ ₅ , %	Равномерное удлинение δ _p , %	Холодный изгиб, 180 град	Относительная площадь смятия поперечных ребер R _R	Максимальное удлинение δ _{max} , %	Отклонение по массе ОМ 1	Холодный изгиб, 90 град	
1	560	660	1,18	19	8	уд	0,107	8,3	0		
	560	660	1,18	20	8,6	уд	0,107	8,9	0		
2	560	660	1,18	19,5	8	уд	0,108	8,3	-1		
	560	650	1,16	18,5	7	уд	0,108	7,3	0		
3	465	660		16						уд	
	465	660		16,5						уд	
4	470	790		18,5						уд	
	440	720		25						уд	
5	465	750		23,5						уд	
	470	750		19						уд	
6	445	690		22,5						уд	
	440	680		21						уд	
7	460	700		22,5						уд	
	440	690		25						уд	
8	450	700		25						уд	
	435	690		24,5						уд	

Примечание:

Количество мотков, расположенных в верхнем ряду в вагоне: 11

На основании результатов радиационного контроля, содержание радионуклидов в продукции соответствует ГН 2.6.1.2159-07

«Содержание техногенных радионуклидов в металлах», СанПиН 2.6.1.2523-09 «Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009), СП 2.6.1.2612-10

«Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)»

«Гарантированное обеспечение массовой доли N (азота) не более 0,012 %»

Гарантированное обеспечение требований свариваемости проката (С) для класса А500 № протокола 01/ТЛ-2021 от 15.11.2021; 02/ТЛ-2021 от 15.11.2021; 03/ТЛ-2021 от 15.11.2021 ООО «Композит ДВ» г. Комсомольск-на-Амуре

Указанная в настоящем сертификате продукция соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям, правилам.

При переписке ссылаться на номер сертификата.

В случае возникновения вопросов по качеству или количеству продукции обращаться в управление маркетинга и сбыта

Тел.: (4217) 52 95 38

E-mail: MamedovaIV@amurstal.com

Подпись:
Signatures:

Бестужева Евгения Игоревна