



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1348

ООО "АМУРСТАЛЬ"

г. Комсомольск-на-Амуре

Факс: (4217) 52-94-65, тел.: 52-95-38

Дата: 12.03.2022

Производитель:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,

Вагонная ул, дом № 30

Заказчик: АМУРСТАЛЬ, ООО

Продавец:

ООО "АМУРСТАЛЬ"

681000, Хабаровский край, Комсомольск-на-Амуре г,

Вагонная ул, дом № 30

Договор: 30-17

Грузополучатель, адрес

ООО "Строй-Снаб" для ОП ООО "АМУРСТАЛЬ" в г.

Владивостоке

690105, Приморский край, Владивосток г, Бородинская ул,

дом № 18, корпус Б

Заказ-наряд № АС001769

от 04.03.2022

Ст.назначения:

ВТОРАЯ РЕЧКА Д-Вост.

Вагон.№ 61938726

Наименование продукции, способ производства						НТД		Вид грузового места		Количество мест	
Прокат арматурный для ЖБК способ 2						ГОСТ 34028-2016		пачки		17	
№ п/п	Номер плавки	Номер партии	Класс проката, класс точности	Сорт	Форма периодического профиля	Номинальн й диаметр, мм	Длина, мм	Количество		Масса нетто	Масса брутто
								мест	штук		
1	20950	0648	A500C	1с	2Ф	18	11700	1	---	1 955	1 965
2	20567	0650	A500C	1с	2Ф	18	11700	1	---	1 340	1 350
3	20646	0651	A500C	1с	2Ф	18	11700	1	---	1 345	1 355
4	20944	0653	A500C	1с	2Ф	18	11700	8	---	39 330	39 410
5	20940	0655	A500C	1с	2Ф	18	11700	2	---	6 825	6 845
6	20938	0656	A500C	1с	2Ф	18	11700	3	---	14 000	14 030
7	20936	0657	A500C	1с	2Ф	18	11700	1	---	3 465	3 475
Итого								17	---	68 260	68 430

Показатели качества товара

Химический состав, % х 100

№ п/п	C	Si	Mn	P x 10	S x 10	Cu	Mo x 10	V x 10	Nb x 10	Cr	Al общ. x 10	Ti x 10	Сэкв	Нэк в x 100
1	20	20	66	9	22	20	13	2	2	11	3	2	35	20
2	20	18	68	12	28	22	13	2	3	11	3	3	35	23
3	14	17	54	6	17	19	11	2	2	7	3	2	26	20
4	21	19	66	8	20	19	17	1	3	12	3	3	36	23
5	20	18	68	8	18	19	16	1	2	11	3	2	35	20
6	20	19	68	8	20	20	22	1	3	11	3	3	35	23
7	20	20	67	9	20	25	14	1	2	13	3	3	36	22

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, σт Н/мм2	Временное сопротивление σв, Н/мм2	Отношение предела прочности к пределу текучести (σв/σт)	Относительное удлинение δ5, %	Равномерное удлинение δр, %	Холодный изгиб, 180 град	Относительная площадь смятия поперечных ребер R _p	Максимальное удлинение б/пах, %	Отклонение по массе ОМ 1		
1	590	670	1,14	21	9,6	уд	0,115	9,9	-1		
	580	680	1,17	20,5	10	уд	0,115	10,3	-1		
2	520	600	1,15	25	11,6	уд	0,115	11,9	-1		
	520	600	1,15	24,5	11,4	уд	0,115	11,7	-2		
3	600	690	1,15	19	8,4	уд	0,115	8,7	-2		
	600	690	1,15	19,5	8	уд	0,115	8,3	-2		
4	590	680	1,15	21	8	уд	0,116	8,3	-3		
	590	680	1,15	20,5	9	уд	0,116	9,3	-2		
5	580	660	1,14	18,5	10	уд	0,116	10,3	0		
	570	660	1,16	19	9,8	уд	0,116	10,1	0		
6	580	670	1,16	19	8,2	уд	0,117	8,5	-2		
	590	680	1,15	18,5	8,2	уд	0,117	8,5	-2		
7	570	670	1,17	21	9,8	уд	0,115	10,1	-2		
	570	670	1,17	23	11	уд	0,115	11,3	-2		

Примечание:

Контрольная полоса цвет: СЕРАЯ

На основании результатов радиационного контроля, содержание радионуклидов в продукции соответствует ГН 2.6.1.2159-07

«Содержание техногенных радионуклидов в металлах», СанПиН 2.6.1.2523-09 «Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009), СП 2.6.1.2612-10

«Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)»

Гарантированное обеспечение массовой доли N (азота) не более 0,012 %»

Гарантированное обеспечение требований свариваемости проката (С) для класса А500 № протокола 01/ТЛ-2021 от 15.11.2021; 02/ТЛ-2021 от 15.11.2021; 03/ТЛ-2021 от 15.11.2021 ООО «Композит ДВ» г. Комсомольск-на-Амуре

Указанная в настоящем сертификате продукция соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям, правилам.

При переписке ссылаться на номер сертификата.

В случае возникновения вопросов по качеству или количеству продукции обращаться в управление маркетинга и сбыта.

Тел.: (4217) 52 95 38

E-mail: MamedovaIV@amurstal.com



Подписи:

Signatures:

Бестужева Евгения Игоревна